

#### Produktmerkmale

Herd elektrisch		
Modell	SAP -Code	00014771
SPQ 704 E	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde



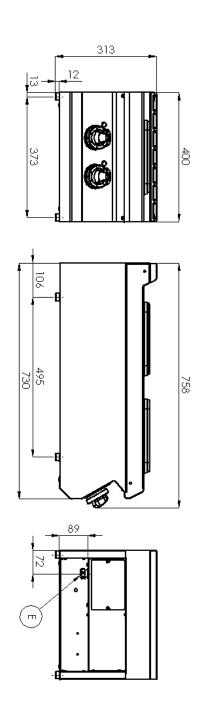
- Gerätetyp: Elektrisches Gerät
- Stromverbrauch der Zone 1 [KW]: 2,6
- Stromverbrauch der Zone 2 [KW]: 2,6
- Schutz der Kontrollen: IP24
- Material: AISI 304 obere Platte und Umhüllung

SAP -Code	00014771	Power Electric [KW]	5.200
Netzbreite [MM]	400	Wird geladen	400 V / 3N - 50 Hz
Nettentiefe [MM]	730	Anzahl der Zonen	2
Nettohöhe [MM]	300	Stromverbrauch der Zone 1 [KW]	2,6
Nettogewicht / kg]	27.90	Stromverbrauch der Zone 2 [KW]	2,6



Technische Zeichnung

Herd elektrisch		
Modell	SAP -Code	00014771
SPQ 704 E	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde





technische Parameter

Herd elektrisch		
Modell	SAP -Code	00014771
SPQ 704 E	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde
<b>1. SAP -Code:</b> 00014771		<b>15. Die Außenfarbe des Geräts:</b> Edelstahl
2. Netzbreite [MM]: 400		<b>16. Material:</b> AISI 304 obere Platte und Umhüllung
3. Nettentiefe [MM]: 730		17. Indikatoren:  Betriebsanzeige
4. Nettohöhe [MM]: 300		<b>18. Arbeitsplatztyp:</b> Eingepresst - komfortable Wartung und Reinigung
5. Nettogewicht / kg]: 27.90		19. Arbeitsplatzmaterial:  AISI 304
6. Bruttobreite [MM]: 440		<b>20. Dicke der Arbeitsplatte [MM]:</b> 1.50
7. Grobtiefe [MM]: 800		21. Anzahl der Zonen:
8. Bruttohöhe [MM]: 480		<b>22. Stromverbrauch der Zone 1 [KW]:</b> 2,6
9. Bruttogewicht [kg]: 32.00		23. Stromverbrauch der Zone 2 [KW]: 2,6
<b>10. Gerätetyp:</b> Elektrisches Gerät		<b>24. Maximale Gerätetemperatur [° C]:</b> 400
11. Konstruktionstyp des Geräts: Tischgerät		25. Mindestvorrichtungstemperatur [° C]: 50
12. Power Electric [KW]: 5.200		<b>26. Service - Zugänglichkeit:</b> von durch Abnehmen des Frontpaneels
<b>13. Wird geladen:</b> 400 V / 3N - 50 Hz		27. Anzahl der Brenner/heißen Teller:

28. Art der elektrischen Kochzonen:

quadratisch

IP24

14. Schutz der Kontrollen:



technische Parameter

Herd elektrisch		
Modell	SAP -Code	00014771
SPQ 704 E	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde

29. Querschnitt der Leiter CU [mm²]:

1